

folyékony gyártás

STV® Statikus-száraz-üvegezés

száraz ragasztással

Használja ki
előnyeit:

optimalizált hőszigetelés
magnövelt statika
nagyobb szerkezetek
költségoptimalizálás
jobb betörésvédelem

**Egyszerűen
praktikus**



Egy rendszer – sok előny

1 Nincsen többletberuházás

A folyékony ragasztókkal történő üvegezésnél jelentős beruházások szükségesek új gépekbe. Ez az STV® Statikus-száraz-üvegezésnél nem szükséges. Hiszen a profilokat már az integrált ragasztószalaggal teljesen készen szállítjuk.

2 Normál gyártási folyamat

A profilok megmunkálása a szokott módon történik. A leszabás, hegesztés, tisztítás és üvegezés, az STV® technika követelményeihez történő kis igazítással, a korábbi módon történhet.

3 Megnövelt hőszigetelés

Az STV® technikával normál nagyságú szerkezetek készítésénél, az acélmerevítés teljesen elhagyható. Ezzel az U_f -értékek jelentős javulása érhető el (egészen $0,2 \text{ W/m}^2\text{K}$ –ig, az alkalmazott profilkombinációtól függően).

4 Jobb statika

Az STV® technika kombinációja a hagyományos acélmerevítésekkel lehetővé teszi olyan szerkezetnagyságok gyártását, amelyek eddig nem voltak elérhetőek és a funkcióban is jelentős előnyökhöz vezet. Az egyedi szerkezeteknél is lehetőség van a stabilabb megvalósításra.

5 Jobb betörésvédelem

Az üveg és a szárnyátülnyúlás teljes felületen történő összeragasztása megnöveli a betörésvédelmet. A szerkezetek kiemelése ezzel kiegészítőleg megnehezedik.

6 Megtakarítási lehetőség

A GEALAN-STV® alkalmazásával nem csak az acélmerevítés megtakarítása érhető el, hanem a minimumra redukálódik az időigényes be- és utánállítási munka is. Ehhez jön még a jelentősen könnyebb beépítés a szerkezetek súlyának csökkenése miatt.

7 Bevizsgált rendszerelőny

Az STV® összes komponense egymás között az érvényben lévő, a ragasztott konstrukciókra vonatkozó, RAL-előírások szerint bevizsgált a technika legújabb állása szerinti. Az elért értékek megfelelnek a GEALAN-profilrendszerektől eddig megszokott teljesítményszinteknek.



Igény esetén lehetséges a profilokra, egy kézi szerszám segítségével, az STV®-ragasztószalag felvitele.

A gyártás menete meggyőző



Szívesen tájékoztatja az Ön GEALAN partnere:

<http://stv.gealan.de>